

## 1. NOM DU PRODUIT

**BELZONA® 1831  
(Super UW Metal)**

Système de réparation et réfection pour machinerie et équipement, tolérant des surfaces grasses et humides.

## 2. FABRICANT

**Belzona Inc.**  
2000 N.W. 88th Court  
Miami, Floride 33172

**Belzona Polymeric Ltd.**

Claro Road, Harrogate,  
North Yorkshire  
HG1 4DS, Royaume Uni

## 3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Système constitué de deux composants pâteux, basé sur un alliage de silice et d'acier mélangé à des polymères de grande masse moléculaire, réactifs sur les surfaces humides.

### Applications

Développé spécifiquement pour les surfaces humides, grasses ou immergées.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

### Description de la base:

Apparence	Pâte
Couleur	Gris foncé
Force colloïde à 25°C (77°F)	>150 g/cm HF
Densité	2,70 – 2,90 g/cm <sup>3</sup>

### Description du durcisseur:

Apparence	Pâte
Couleur	Gris pale
Force colloïde à 25°C (77°F)	40 - 150 g/cm QV

### Propriétés du mélange à 20°C (68°F) :

Rapport de mélange selon le poids (Base : Durcisseur) 4 : 1

Rapport de mélange selon le volume (Base : Durcisseur) 2 : 1

Description du mélange : Pâte  
Température du pic exothermique 98 – 114°C (208 - 237°F)

Temps d'atteinte du pic exothermique 21 – 29 minutes

Résistance à l'affaissement nulle à 2.5 cm (1 in)

Densité 2.32 g/cm<sup>3</sup>

### • Conservation :

Lorsque la base et le durcisseur sont entreposés séparément à des températures entre 0°C (32°F) et 30°C (86°F), leur durée de conservation est de trois ans.

### • Maniabilité du produit :

Varie selon la température. À 25°C (77°F), la maniabilité du produit mélangé est de 15 minutes.

### • Capacité volumique :

La capacité volumique par kg mélangé est 431 cm<sup>3</sup> (26,3 ft<sup>3</sup>).

### • Temps de durcissement :

Sera réduit pour les sections plus épaisses et augmenté lors d'applications plus fines. Pour une épaisseur d'environ 6mm (¼ in), utiliser le temps de durcissement indiqué dans le tableau ci-dessous avant de soumettre la pièce aux conditions indiquées.

## 5. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Déterminées après 7 jours de durcissement à 25°C (77°F). Un post durcissement par apport d'une source de chaleur produira une plus grande réticulation du polymère.

### • Résistance à l'abrasion :

#### Taber

La résistance abrasive Taber avec une charge de 1 kg est de :

Meule H10 (humide) 945 mm<sup>3</sup> \*

Meule CS17 (sec) 49 mm<sup>3</sup> \*

\*perte après 1000 cycles.

### • Adhésion :

#### Cisaillement

Les valeurs typiques obtenue selon la norme ASTM D1002 :

Acier doux	Abrasée	Grenailée
Sec	105 kg/cm <sup>2</sup> (1500 psi)	169 kg/cm <sup>2</sup> (2400 psi)
Humide	112 kg/cm <sup>2</sup> (1600 psi)	128 kg/cm <sup>2</sup> (1820 psi)
Gras	91 kg/cm <sup>2</sup> (1300 psi)	132 kg/cm <sup>2</sup> (1880 psi)

### • Résistance à la compression :

Testée selon la norme ASTM D695, les valeurs obtenues sont typiquement 956 kg/cm<sup>2</sup> (13600 psi)

### • Résistance à la corrosion :

Aucun signe de corrosion après 5000 heures d'exposition à un brouillard salin, conformément à ASTM B117.

### • Résistance à la flexion :

Testée selon la norme ASTM D790, la résistance à la flexion est typiquement de 492 kg/cm<sup>2</sup> (6990 psi).

### • Dureté :

Testée selon la norme ASTM D2240, la dureté est typiquement de 86 Shore D.

### • Température de fléchissement sous charge :

Testée selon la norme ASTM D648 (charge de 1,6 MPa). La température de fléchissement sous charge est typiquement de: 50°C (122°F)

DURÉE DE DURCISSEMENT	TEMPÉRATURE					
	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Usinage et/ou chargement léger	6 h	4 h	3 h	2 h	1,5 h	1 h
Complète charge électrique, mécanique ou thermique	4 jours	2 jours	1,5 jours	1 jour	20 h	16 h

• **Résistance à la température :**

Pour des applications typiques, le produit est thermiquement stable jusqu'à 150°C (302°F) sec ou 60°C (140°F) humide, et jusqu'à -40°C (-40°F).

• **Résistance à l'impact :**

Testée selon la norme ASTM D256, la résistance à l'impact est typiquement de 42 J/m (0,54 ft.lb./in). (encoche inversée).

## 6. PRÉPARATION DE SURFACE ET PROCÉDURES D'APPLICATION

Pour une technique adéquate, consultez le mode d'emploi BELZONA® inclus avec chaque produit.

## 7. DISPONIBILITÉ ET COÛT

BELZONA® 1831 est disponible via un réseau mondial de distributeurs BELZONA®. Pour de plus amples informations, adressez-vous au Distributeur Belzona® de votre région.

## 8. GARANTIE

BELZONA® garantit que ce produit satisfera les performances énoncées à condition qu'il soit entreposé et utilisé suivant les instructions fournies dans le mode d'emploi BELZONA®. De plus BELZONA® garantit que tous ses produits sont soigneusement fabriqués dans le but d'assurer les plus hauts standards de qualité possible et strictement vérifiés selon les standards universellement reconnus (ASTM, ANSI, BS, DIN, etc.). Puisque BELZONA® n'a aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit ici, aucune garantie ne peut être donnée sur quelconque application.

## 9. SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à un personnel de service technique ainsi qu'aux laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité.

## 10. SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche de sécurité incluse.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2007-2009, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur.

Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2000  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

### Belzona Polymerics Ltd.,

Claro Road, Harrogate,  
HG1 4DS, England.  
Tel: +44 (0) 1423 567641  
Fax: +44 (0) 1423 505967

E-mail: belzona@belzona.co.uk

### Belzona Inc.,

2000 N.W. 88 Court, Miami,  
Florida 33172, U.S.A.  
Tel: +1 (305) 594 4994  
Fax: +1 (305) 599 1140

E-mail: belzona@belzona.com

### Belzona Asia Pacific

Rattakit Building, 29/13 Moo 9,  
Sukhumvit Road, Banglamung  
Chonburi 20150, Thailand  
Tel: +66 38 378099  
Fax: +66 38 378098

E-mail: belzona@belzona.cn

