

1. NOM DU PRODUIT

BELZONA® 5811 (Immersion Grade)

Revêtement haute performance pour protection des surfaces métalliques et non métalliques contre les dégradations des solutions aqueuses.

Également utilisé comme puissant adhésif pour la création de cales irrégulières sous contrainte, ce système présente de bonnes caractéristiques d'isolation électrique.

Pour utilisation sur les équipements d'origine ou en cas de réparations.

2. FABRICANT

Belzona Inc.
2000 N.W. 88th Court
Miami, Floride 33172

Belzona Polymeric Ltd.

Claro Road, Harrogate,
North Yorkshire
HG1 4DS, Royaume Uni

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Système à deux composants applicable au pinceau ou par pulvérisation pour la protection des surfaces métalliques et non métalliques, opérant en immersion ou en contact avec des solutions aqueuses.

Applications :

- Cuves de tours de refroidissement
- Pompes submersibles
- Réservoirs de stockage
- Bouées marines
- Tuyauterie (intérieures et extérieures)
- Bouches d'égout
- Zones de rétention de substances chimiques
- Pontons de béton et d'acier
- Digesteurs de boue
- Structures et tuyauteries enterrées.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Description de la base:

Apparence	Liquide visqueux
Couleur	Noir, beige ou gris
Densité	1,61 – 1,66 g/cm ³

Description du durcisseur:

Apparence	Liquide translucide
Couleur	Brun foncé
Densité	1,18 – 1,22 g/cm ³

Description du mélange à 20°C (68°F):

Rapport de mélange selon le poids (Base : Durcisseur) 5 : 1	
Rapport de mélange selon le volume (Base : Durcisseur) 3 : 1	
Densité	1,39 – 1,42 g/cm ³

• Conservation :

Lorsque la base et le durcisseur sont entreposés séparément à des températures entre 0°C (32°F) et 30°C (86°F), leur durée de conservation est de cinq ans.

• Maniabilité du produit :

Varie selon la température. À 20°C (68°F), la maniabilité du produit mélangé est de 2 heures.

• Pouvoir couvrant :

Appliqué en couche d'épaisseur de 250 microns (10 mils), le pouvoir couvrant est environ 4,0 m² (43ft²) / litre.

• Temps de durcissement :

Belzona® 5811 devra avoir durci durant 10 jours à une température de 15°C (59°F), ou pendant 5 jours à 20°C (68°F), avant de pouvoir immerger l'équipement.

5. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Déterminées après 7 jours de durcissement à une température ambiante de 25°C (77°F) suivie de 4 heures de post durcissement à 100°C (212°F).

• Adhésion :

Cisaillement

Les valeurs typiques obtenues selon la norme ASTM D1002, sur supports dégraissés, et sablés jusqu'à un profil de 75 – 100 µm (3-4 mils), est :

	<u>Durcissement</u> <u>ambiant</u>	<u>Post</u> <u>Durci</u>
Aluminium	112 kg/cm ² (1600 psi)	159 kg/cm ² (2260 psi)
Laiton	180 kg/cm ² (2560 psi)	180 kg/cm ² (2565 psi)
Acier doux	190 kg/cm ² (2700 psi)	232 kg/cm ² (3300 psi)
Cuivre	133 kg/cm ² (1890 psi)	146 kg/cm ² (2080 psi)
Acier inoxydable	176 kg/cm ² (2510 psi)	177 kg/cm ² (2520 psi)

• Test Atlas Cell :

Testé selon le standard NACE TM01-74 en contact avec de l'eau à 50°C (122°F), aucun bullage n'est apparu sur les parties immergées ou soumise à la vapeur après 670 heures d'immersion.

• Résistance chimique :

Belzona® 5811 démontre une excellente résistance chimique aux produits suivants :

Acide sulfurique	à 10%
Acide chlorhydrique	à 20%
Acide phosphorique	à 10%
Hydroxyde de sodium (toutes concentrations)	
Acétate éthylique	
Éthylène-glycol	
Solution ammoniacale	à 25%
Diéthanolamine	
Eau et Eau salée	
Pétrole pur	
Essence et pétrole	
Toluène	

* Pour une description plus détaillée des propriétés de résistance chimique, consulter la fiche de données G501.

DURÉE DE DURCISSEMENT	TEMPÉRATURE		
	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Usinage et/ou chargement léger	48 h	24 h	12 h
Complète charge électrique, mécanique ou thermique	14 jours	5 jours	2 jours
Immersion dans des produits chimiques	21 jours	7 jours	5 jours

• **Résistance à la compression :**

Testée selon la norme ASTM D695, les valeurs obtenues sont typiquement :

Durcissement ambiant : 475 kg/cm² (6760 psi)
Post durci : 612 kg/cm² (8700 psi)

• **Résistance à la flexion :**

Testée selon la norme ASTM D790, la résistance à la flexion est typiquement de :

Durcissement ambiant : 283 kg/cm² (4020 psi)
Post durci : 406 kg/cm² (5780 psi)

• **Dureté :**

Testée selon la norme ASTM D2240, la dureté Shore D est typiquement de :

80 durcissement ambiant
84 post durci

• **Résistance à la température :**

Pour des applications typiques, le produit est stable pour immersion constante dans des solutions aqueuses jusqu'à 50°C (122°F). Le produit est stable en environnement sec jusqu'à 150°C (300°F).

• **Résistance à l'impact :**

Testée selon la norme ASTM D256, la résistance à l'impact Izod (sans encoche) est typiquement de 55 J/m (1 ft.lb./in), durcissement ambiant et post durci.

6. PRÉPARATION DE SURFACE ET PROCÉDURES D'APPLICATION

Pour une technique adéquate, consultez le mode d'emploi BELZONA® inclus avec chaque produit.

7. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona® 5811 est disponible via un réseau mondial de distributeurs BELZONA®. Pour de plus amples informations, adressez-vous au Distributeur Belzona® de votre région.

8. GARANTIE

BELZONA® garantit que ce produit satisfera les performances énoncées à condition qu'il soit entreposé et utilisé suivant les instructions fournies dans le mode d'emploi BELZONA®. De plus BELZONA® garantit que tous ses produits sont soigneusement fabriqués dans le but d'assurer les plus hauts standards de qualité possible et strictement vérifiés selon les standards universellement reconnus (ASTM, ANSI, BS, DIN, etc.). Puisque BELZONA® n'a aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit ici, aucune garantie ne peut être donnée sur quelque application.

9. SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à un personnel de service technique ainsi qu'aux laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité.

10. SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche de sécurité incluse.

11. APPROBATIONS / HOMOLOGATIONS

U.S.D.A.
PAPER BOARD INDUSTRIES CORPORATION
RHODE ISLAND DEPARTMENT OF TRANSPORTATION

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2007-2008, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur.

Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Polymers Ltd.,

Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

E-mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,

2000 N.W. 88 Court, Miami,
Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140

E-mail: belzona@belzona.com

Belzona Asia Pacific

Rattakit Building, 29/13 Moo 9,
Sukhumvit Road, Banglamung
Chonburi 20150, Thailand
Tel: +66 38 378099
Fax: +66 38 378098
E-mail: belzona@belzona.cn

