

Belzona 1321NF2

(CERAMIC S-METAL)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

i) SURFACES METALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYÉES ET SABLÉES.

- a) Brosser toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre solvant efficace ne laissant aucun résidu tel que par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK).
- b) Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté en contrôlant la profondeur du profil jusqu'à un minimum de 75 microns (3 mils).

Utiliser un abrasif angulaire.

- c) Les surfaces métalliques seront sablées de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines- Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises SA 2½ SIS 05 5900.

- d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes, et laissées sécher pendant 24 heures pour permettre aux sels de ressurgir à la surface et ensuite elles devront être lavées à la brosse pour les éliminer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait complet des sels. La concentration de sel mesurée après la préparation de la surface et immédiatement avant l'application ne doit pas excéder 30mgs/m².

ii) SURFACES DEJA RECONSTRUITES AVEC BELZONA 1311 (CERAMIC R-METAL)

- a) Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire.
- b) Après le délai de recouvrement, le **Belzona 1311** sera rendu rugueux, de préférence légèrement sablé avant l'application du **Belzona 1321**.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Verser le contenu entier de la boîte du Durcisseur dans le module contenant la Base. Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme, sans marbrure.

www.belzona.fr

1. MELANGE A BASSE TEMPERATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériel est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de la Base et du Durcisseur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20-25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1321** dans les délais donnés ci-dessous.

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	120 min.	60 min.	30 min.	20 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1321**, utiliser:

4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume ou 11 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1321 MELANGE

422 cm³ (25,7 cu.in.)/Kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 1321

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

- a) **Belzona 1321** devra être appliqué directement sur la surface préparée, avec une brosse dure ou avec l'applicateur en plastique fourni.

Pour réaliser une épaisseur du film correcte de 250 à 375 microns (10-15 mils), un pouvoir couvrant de 1 m² (11 sq.ft.)/Kg devra être obtenu.

- b) Aussitôt après la première couche, appliquer une deuxième couche de **Belzona 1321** comme indiqué ci-dessus en paragraphe a). Le délai sera de 1 à 2 heures à 20°C (68°F). La première couche ne doit pas être laissée plus de 6 heures sans être revêtue, et ce quel que soit la température. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

Fenêtre de recouvrement @ 20°C				
0h	1h	2h	6h	t
Fin d'application 1 ^{ère} couche.	Pas d'application.	Possible application 2 ^{ème} couche sur surface "sec au toucher" sans détériorer la 1 ^{ère} couche.	Application 2 ^{ème} couche sur surface sèche sans préparation de surface. Les conditions environnementales (Humidité, température,...) doivent être maîtrisées. Pas de contamination extérieure (Poussière, huile, fumées,...).	Application 2 ^{ème} couche sur surface sablée ou abrassée.

REPERER LES DIFFERENTES COUCHES

Le **Belzona 1321** est disponible en bleu et en gris, pour faciliter l'application et pour éviter les manques. Pendant l'application, la couleur du produit peut changer.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après l'usage avec **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant disponible tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1321** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées.

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge	Usinage et/ou charge légère	Pleine charge mécanique/ thermique ou immersion dans l'eau*	Contact avec des produits chimiques
5°C (41°F)	12 heures	18 heures	7 jours	10 jours
10°C (50°F)	8 heures	12 heures	3 jours	5 jours
15°C (59°F)	5 heures ½	9 heures	2 jours	3 jours
20°C (68°F)	4 heures	6 heures	1 jour ½	2 jours
25°C (77°F)	3 heures ½	4 heures ½	24 heures	1 jour ½
30°C (86°F)	2 heures	3 heures	18 heures	1 jour

*EAU POTABLE

Les applications en contact avec de l'eau potable doivent être durcies pendant un délai minimal de 21 jours à 7°C (45°F).

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTÉ ET SÉCURITÉ"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

5. USINAGE

Il est très difficile d'usiner le **Belzona 1321** avec les outils conventionnels ou les outils au carbure. Cependant, il peut être usiné en utilisant des outils diamantés.

Alternativement, il peut aussi être usiné par meulage, mais ceci doit être fait aussitôt que possible, après les délais de durcissement indiqués.

6. DURCISSEMENT COMPLET DU BELZONA 1321

Quand il est important de gagner du temps et que la remise en service de l'équipement est pressante, il est possible d'installer des ventilateurs à air chaud et de réchauffer graduellement l'environnement pour accélérer la solidification, un durcissement complet peut s'effectuer dans les 24 heures. Selon les circonstances, un réchauffement peut être nécessaire.

On peut vérifier la solidité en frappant doucement la surface du **Belzona 1321** avec un objet métallique. Toutes les parties qui ne seraient pas complètement durcies émettraient un son sourd par rapport au son métallique des parties entièrement durcies du **Belzona 1321**.

Si vous avez un doute en ce qui concerne le durcissement total, **SOYEZ VIGILANTS, LAISSEZ DURCIR PLUS LONGTEMPS.**



Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

