

Belzona® 1341NF

(SUPERMETALGLIDE)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

- i) **SURFACES METALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYÉES ET SABLÉES.**
- a) Toute trace de contamination d'huile ou de graisse doit être éliminée au moyen du **Belzona® 9111** (Nettoyant dégraissant), ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidus tel que par ex. Méthyl éthyl cétone (MEK).
- b) Choisir un abrasif qui permettra d'atteindre la norme de propreté, et un profil de rugosité de 75 microns minimum. Utiliser uniquement des abrasifs angulaires.
- c) Les surfaces métalliques seront nettoyées de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage très soigné
Normes Américaines - Demi-Blanc SSPC-SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900
- d) Les surfaces métalliques doivent être reconstruites avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINÉES PAR LE SEL MARIN

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées plus haut, et laissées pendant 24 heures. Après ce délai, elles devront être nettoyées à la brosse pour éliminer tous les sels qui auraient pu resurgir à la surface. Si nécessaire, répéter l'opération jusqu'à ce que les sels incrustés aient été éliminés. La concentration de sel mesurée après préparation de la surface et immédiatement avant application ne doit pas excéder 30mgs/m².

ii) SURFACES DÉJÀ RECONSTRUITES AU MOYEN DE BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

- a) Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire.
- b) Si le délai de recouvrement maximum est dépassé, le **Belzona® 1111** sera abrasé, de préférence légèrement sablé avant d'appliquer **Belzona® 1341**.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

- a) Mélanger soigneusement le contenu de Base afin d'homogénéiser la résine.
- b) Verser tout le contenu du pot de durcisseur dans le pot de base.
- c) Mélanger jusqu'à obtention d'un mélange de couleur uniforme.

REMARQUE:

1. MELANGE DE GRANDES QUANTITES

Pour le mélange d'une unité de 5 kg de **Belzona® 1341**, il est recommandé d'utiliser un agitateur mécanique. S'assurer que le produit sur les bords et les coins soit complètement intégré au mélange. Eviter l'incorporation d'air dans le mélange.

2. MELANGE A BASSE TEMPERATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température ambiante est inférieure à 10°C, réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20-25°C.

3. DURE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 1341** dans les délais indiqués ci-dessous.

Température	5°C	15°C	25°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	1½ heures	50 min	25 min	15 min

4. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1341** la proportion de mélange est de:
1 part de Base pour 1 part de Durcisseur en volume ou
100 parts de Base pour 70 parts de Durcisseur en poids.

5. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA® 1341 MELANGE

La capacité volumique du **Belzona® 1341** mélangé est de
360 cm³ /500 g.
3,6 l /5 kg.

3. APPLICATION DU BELZONA® 1341

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- Quand la température est inférieure à 10°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) PREMIERE COUCHE

Belzona® 1341 devra être appliqué directement sur la surface préparée, au moyen d'une brosse dure ou de l'applicateur plastique fourni. Pour une épaisseur du film correcte de 250 microns, un pouvoir couvrant de 1,2 m²/500g ou 12 m²/5Kg pourra être obtenu.

b) DEUXIEME COUCHE

Aussitôt après la première couche, appliquer une deuxième couche de **Belzona® 1321** comme indiqué ci-dessus en paragraphe a) dans un délai 4 et 6 heures à 20°C (68 °C). La première couche ne devra pas être laissée plus de 24 heures avant recouvrement, indépendamment de la température. Si ce délai est dépassé, la surface doit être abrasée par sablage léger avant de commencer l'application.

PULVERISATION

Sur des surfaces adéquates, **Belzona® 1341** peut être appliqué par pulvérisation airless à chaud. Un équipement adapté pourrait être une unité de pulvérisation airless au rapport de 63:1, soit avec un réchauffeur en ligne, soit avec une presse chauffante capable d'élever la température du produit jusqu'à 50°C minimum. **ON NE DOIT PAS** rajouter de solvant. Veuillez contacter directement Belzona pour toute information complémentaire.

REPERER LES DIFFERENTES COUCHES

Le **Belzona® 1341** existe en deux couleurs, le bleu et le gris, pour faciliter les applications en plusieurs couches. Suite à sa mise en œuvre, la couleur de produit peut changer en service.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111**, ou tout autre nettoyant efficace par ex. MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE- DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 1341** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux conditions indiquées:

	Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge	Légère charge	Pleine charge mécanique ou immersion dans l'eau	Contact chimique
10°C	24 heures	48 heures	14 jours	21 jours
15°C	12 heures	24 heures	7 jours	10 jours
20°C	8 heures	16 heures	3 jours	7 jours
25°C	7 heures	14 heures	2 jours ½	6 jours
30°C	6 heures	12 heures	2 jours	5 jours

5. DURCISSEMENT COMPLET DU BELZONA® 1341

Quand il est important de gagner du temps et que la remise en service de l'équipement est pressante, il est possible d'installer des ventilateurs à air chaud et de réchauffer graduellement l'environnement pour accélérer le durcissement. Dans ces conditions, le durcissement complet peut s'effectuer dans les 24 heures. Le chauffage ne doit pas être mis en route avant le durcissement initial du **Belzona® 1341** (environ 4 heures à 20°C et la température du revêtement ne doit pas dépasser 50°C).

Cette opération doit être faite avec précaution. Si vous avez un doute concernant cet état de durcissement initial, allonger alors le délai avant chauffage.

RECOMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2011, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 1986-2010 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa

Belzona Polymers Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas

Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania

Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China

Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

