

Belzona 1811

(CERAMIC CARBIDE)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES SABLEES

a) Brosser toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

b) Choisir un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté nécessaire d'une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils). Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler la surface métallique de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½ Sablage très soigné
Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans une solution saline, telle que l'eau de mer, doivent être sablées aux normes requises puis laissées sécher au moins pendant 24 heures pour permettre au sel de ressurgir en surface et ensuite lavées avant un nouveau sablage pour les retirer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait total des sels.

LA OÙ BELZONA 1811 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer sur ces surfaces, une couche fine de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

a) Vider le contenu entier des modules de Base et de Durcisseur sur la Surface de travail Belzona. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un matériau uniforme, sans marbrure.

b) Dans le cas de l'unité de 20 kg de **Belzona 1811**, utiliser le bol en plastique et le module fournis pour mesurer la quantité du produit de travail à utiliser. Pour obtenir le rapport de mélange correct par volume, utiliser 1 bol orange de Base pour 1 module noir du Durcisseur. Transférer ces deux produits sur la Surface de Travail Belzona et mélanger jusqu'à ce que le produit obtenu soit uniforme, sans aucune marbrure.

NOTES:

1. MELANGE A BASSE TEMPERATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et du Durcisseur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du commencement du mélange, le **Belzona 1811** doit être utilisé dans les délais indiqués ci-dessous:

Température	5 °C (41°F)	10 °C (50°F)	20 °C (68°F)
Utiliser tout le mélange dans les	3 heures	120 min	60 min

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1811**, utiliser:

4 parts de base pour 1 part du Durcisseur par volume
8,5 parts de base pour 1 part du Durcisseur par poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1811 MELANGE

459 cm³ par kg. (28 cu.in.)

3. APPLICATION DU BELZONA 1811

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1811** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.

Pouvoir couvrant : 0,154 m² / 2 Kg (1,64 sq.ft.) pour une application de 6 mm (0,25 in.) d'épaisseur.

b) Presser fermement pour chasser l'air emprisonné et assurer un contact maximum avec la surface.

c) Modeler le **Belzona 1811** à l'aide de l'applicateur pour obtenir le profil désiré.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange et à l'application doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111**, ou tout autre nettoyant efficace par exemple du MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser durcir le **Belzona 1811** pendant les temps indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux conditions mentionnées.

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et /ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Contact Avec des produits chimiques
5°C (41°F)	24 heures	36 heures	7 jours	14 jours
10°C (50°F)	16 heures	24 heures	5 jours	10 jours
15°C (59°F)	12 heures	18 heures	4 jours	7 jours
20°C (68°F)	8 heures	12 heures	3 jours	5 jours
25°C (77°F)	6 heures	8 heures	2 jours	3 jours
30°C (86°F)	3 heures	4 jours	1 ½ jour	2 jours

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 in.). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et ils sont prolongés pour des sections plus minces.

5. USINAGE DU BELZONA 1811 DURCI

Le **Belzona 1811** ne peut pas être meulé ou usiné de façon satisfaisante après son durcissement. Il faudra donc s'efforcer d'obtenir l'épaisseur requise, pour éviter un usinage inutile.

6. APPLICATION ULTERIEURE D'UNE COUCHE SUPPLEMENTAIRE DE BELZONA 1811

Si elle est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après l'application de la première couche et sûrement pendant qu'elle est encore molle (moins de 3 heures à 20°C (68°F)).

Si le délai de recouvrement est dépassé, la surface du **Belzona 1811** devra être légèrement sablée avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1811**.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTÉ ET SÉCURITÉ"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



Fabriquée en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

