

# Belzona 1831

(SUPER UW-METAL)



## MODE D'EMPLOI

### 1. POUR ASSURER UNE LIAISON MOLECULAIRE EFFICACE

Belzona 1831 est un tolérant de l'état de surface, cependant, il est conseillé de réaliser la meilleure préparation de la surface possible. Au minimum, le substrat doit toujours être propre et solide.

#### PROCEDURE CONSEILLÉE

Rendre les surfaces rugueuses, par sablage, rayure ou meulage. Un hydro sablage UHP (2000-2500 bars) est idéal pour décaper les anciens revêtements et fournir le profil d'origine, dans des environnements humides.

Il est important d'éliminer les contaminations telles que le sel au-dessus des surfaces d'eaux.

### 2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider les contenus entiers des modules de Base et de Durcisseur sur la **Surface de Travail Belzona**. Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un matériau clair homogène.



#### 1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).



#### 2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du début du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1831** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	35 mn	25 mn	15 mn

#### 3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger des petites quantités de **Belzona 1831** utiliser:

2 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en volume

4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en poids

#### 4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1831 MELANGÉ

431 cm<sup>3</sup> / kg. (26,3 cu.in.)

### 3. APPLICATION DU BELZONA 1831

- Appliquer le **Belzona 1831** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.
- Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
- Sur les fissures, espaces et trous, utiliser **Belzona 9341** (Reinforcement Tape).
- Modeler le **Belzona 1831** au profil désiré avec l'applicateur en plastique ou alternativement laisser durcir et ensuite usiner.

#### APPLICATION A BASSES TEMPERATURES

**Belzona 1831** NE doit PAS être appliqué à des températures inférieures à 5°C (41°F).

#### NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés en utilisant un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

### 4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1831** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Usinage et/ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète
5°C (41°F)	6 heures	4 jours
10°C (50°F)	4 heures	2 jours
15°C (59°F)	3 heures	1½ jour
20°C (68°F)	2 heures	1 jour
25°C (77°F)	1½ heure	20 heures
30°C (86°F)	1 heures	16 heures

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

## 5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1831

Quand une nouvelle couche de **Belzona 1831** est nécessaire elle doit être appliquée aussitôt que possible après la première couche.

L'application de nouvelles couches de **Belzona 1831** peut être effectuée jusqu'à 6 heures après l'application de la couche précédente, sans avoir à effectuer de préparation de surface, autre que le retrait des contaminations de la surface.

Après le délai de recouvrement maximal, le **Belzona 1831** durci devra être abrasé avant l'application d'une autre couche de **Belzona 1831**.

### RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

