



BELZONA® 4411 (GRANOGRIP)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

- a) Brosser et éliminer toute oxydation. Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Methyl Ethyl Ketone (MEK).
- b)
 - i) **Surfaces en béton**
Scarifier mécaniquement ou grenailier la surface pour éliminer tous revêtements existants, laitance, béton désagrégé, de façon à obtenir un profil rugueux avec les granulats apparents.
 - ii) **Carrelages**
Les carreaux doivent être bien scellés et exempts de toute contamination. Sabler proprement pour éliminer la couche dure de surface. On choisira un abrasif métallique ou non-métallique afin d'obtenir la norme de propreté en contrôlant la profondeur du profil jusqu'à un minimum de 75 microns.
 - iii) **Bois**
Doit être rendu rugueux pour offrir un accrochage maximum.
 - iv) **Surfaces en acier**
Sabler soigneusement en utilisant un abrasif angulaire pour obtenir une surface propre avec un profil minimum de 75μ . Après sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes de **Belzona® 4411** avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.
- c) Brosser à nouveau la surface et dégraisser avec **Belzona® 9111**.

2. DÉLIMITER LES ZONES À RENDRE ANTI-DÉRAPANTES AVEC DE LA BANDE CACHE

Après la préparation de surface, appliquer la bande cache pour délimiter les zones à rendre anti-dérapantes. Les gabarits peuvent être de différentes formes selon le support: bandes, carrés, chevrons.

3. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Ne pas commencer le mélange des composants **Belzona® 4411** avant que la préparation complète des sols et leur masquage ne soient entièrement terminés.

- a) Verser environ un quart du contenu de solidifiant dans la base.
- b) Mélanger jusqu'à obtention d'une consistance uniforme.
- c) Ajouter le restant de solidifiant et mélanger soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène et de couleur uniforme.

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C, réchauffer les boîtes de Base et de Solidifieur jusqu'à une température de 20 - 25°C.

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 4411** dans les limites données ci-dessous:

Température	5°C	15°C	25°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	60 min.	40 min.	30 min.	25 min.

Sous réserve que la surface à traiter soit froide, la durée de vie du **Belzona® 4411** après mélange peut être augmentée en versant le matériau mélangé sur la surface avant de l'appliquer à l'épaisseur requise.

En alternative, et s'il s'avère difficile d'appliquer tout le matériau avant son durcissement, celui-ci sera fractionné en 2 ou 3 avant son application.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITIES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 4411** la proportion de mélange est de:

- 2,0 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en volume.
- 2,5 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 4411 MELANGE

713,4 cm³/800 g.

4. APPLICATION DU BELZONA® 4411

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- i) Quand la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

- a) Appliquer le **Belzona® 4411** directement sur la surface préparée avec un pinceau à poils raides ou avec l'applicateur plastique fourni, pour donner une épaisseur de pellicule uniforme d'environ 300 à 500 microns. Appliquer le **Belzona® 4411** sur la zone délimitée par le ruban adhésif.
- b) Aussitôt, répandez l'Agrégat No. 2 sur le **Belzona® 4411** non durci à la densité voulue et damer légèrement.
- c) Retirer l'excès d'Agrégat à l'aide d'un pinceau.
- d) Balayer légèrement le système avec une brosse pour enlever l'excès d'Agrégat qui peut être réutilisé.
- e) Retirer le ruban adhésif immédiatement afin de donner une bordure nette aux limites du dessin.

1. COULEUR

Le **Belzona® 4411** est disponible, au choix en 3 couleurs: gris, et pour la sécurité en jaune ou rouge.

2. CHOIX DE TYPE D'AGREGAT BELZONA®

Le **Belzona® 9211** (Supergrip Agrégat) est normalement recommandé dans des structures où il y a accumulation de saleté et où un accrochage maximum est requis. L'agrégat le plus fin, le **Belzona® 9221** (Surefoot Agrégat) est conçu pour les zones piétonnières, telles que les escaliers, etc. L'utilisation de **Belzona® 9221** de couleur blanche est conseillée avec l'utilisation des **Belzona® 4411** jaune ou rouge, pour conserver le bénéfice de ces couleurs.

3. POUVOIR COUVRANT

Une unité complète mélangée de 800 g couvrira les surfaces indiquées ci-dessous:

Belzona® Agrégat	Epaisseur du Film	Lisse Non-Poreuse	Rugeuse Poreuse
Belzona® 9211	375-500 μ	1,6 m ²	1,3 m ²
Belzona® 9221	300-375 μ	1,9 m ²	1,5 m ²

4. APPLICATION SUR SURFACES HUMIDES

Belzona® 4411 peut être appliqué sur surfaces humides, mais son adhérence est réduite d'environ 25%. Cependant l'application dans de tels cas doit toujours se faire en bandes ou carrés afin d'éviter l'humidité et la moisissure sous le revêtement.

5. NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

5. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE - DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 4411** se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Pour résister à la circulation pédestre (pas de contact chimique)	Circulation de véhicules (pas de contact chimique)	Contact avec des produits chimiques
5°C	24 heures	4 jours	10 jours
10°C	15 heures	3 jours	8 jours
15°C	9 heures	2 jours	6 jours
20°C	6 heures	1 1/2 jours	4 jours
25°C	4 heures	24 heures	3 jours
30°C	3 heures	12 heures	2 jours

6. INCORPORATION DE L'AGREGAT

Pour les applications qui le requèrent, l'agrégat peut être incorporé dans le **Belzona® 4411**.

Des tests usine ont démontré qu'un mélange d'un volume d'agrégats pour deux volumes de **Belzona® 4411** donnait d'excellents résultats après le durcissement. Ce système est facilement nettoyable et possède d'excellentes propriétés anti-dérapantes. Cette technique d'application réduit le pouvoir couvrant d'env. 20%.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET LA SECURITE

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, technique santé-sécurité ci-jointe.

Toutes les descriptions présentées dans cette notice sont basées sur les résultats d'essais de longue durée, effectués dans nos laboratoires et nous les certifions exactes et précises. Nous n'offrons aucune garantie couvrant les résultats de l'exploitation de nos produits dans n'importe quel cas, que l'utilisation ait été décrite ou non, et nous ne pouvons accepter de responsabilité si les résultats désirés ne sont pas obtenus.

Copyright © 1996, BELZONA INTERNATIONAL LIMITED. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 4411 - Mode d'emploi (2)

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q/09335



Printed in England Publication No. 216-10-96 **F**