

Belzona® 5811

(IMMERSION GRADE)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

i) SURFACES METALLIQUES - N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES NETTOYEES ET SABLEES.

- a) Brosser et éliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidus tel que par ex. le Méthyl éthyl cétone (MEK).
- b) On choisira un abrasif métallique ou non-métallique afin d'obtenir la norme de propreté en contrôlant la profondeur du profil jusqu'à un minimum de 75 microns.

Les abrasifs seront angulaires.

- c) Les surfaces métalliques seront nettoyées de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:

ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage très soigné
Normes Américaines Demi-Blanc SSPC-SP-10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900

- d) Après sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes de **Belzona® 5811** avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL MARIN

La concentration de sel mesurée après préparation de la surface et immédiatement avant application ne doit pas excéder 30mgs/m².

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées plus haut et laissées pendant 24 heures. Après ce délai, elles devront être nettoyées à la brosse pour éliminer tous les sels qui auraient pu ressurgir à la surface. Si nécessaire, répéter l'opération jusqu'à ce que les sels incrustés aient été éliminés.

ii) SURFACES EN BETON

Retirer toute trace de peinture, goudron et autres revêtements. Toutes les surfaces sur lesquelles le **Belzona® 5811** sera appliqué doivent être propres, saines et sèches. Nettoyer le béton âgé avec un détergent pour éliminer l'huile, la graisse et la poussière. Rincer le détergent à l'eau claire.

Laisser sécher le béton neuf pendant une durée minimum de 28 jours ou jusqu'à ce que le taux d'humidité soit inférieur à 6% (mesure effectuée avec un Protimètre ou assimilé).

Sabler ou scarifier mécaniquement la surface pour en retirer toutes les parties friables et la laitance de surface.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Verser le contenu du bidon du Durcisseur dans le pot de base.

Malaxer jusqu'à obtention d'un mélange uniforme.

REMARQUE:

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C, réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à une température de 20 - 25°C.

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 5811** dans les limites données ci-dessous:

Température	10°C	20°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	3 heures	2 heures	1 heure ¼

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5811** la proportion de mélange est de:

- 3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume.
5 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

3. APPLICATION DU BELZONA® 5811

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- i) Quand la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) PREMIERE COUCHE

Appliquer le **Belzona® 5811** directement sur la surface préparée avec soit une brosse courte dure soit une raclette en caoutchouc.

b) DEUXIEME COUCHE

La deuxième couche sera appliquée après un délai de 6 - 8 heures (à 20°C) comme indiqué ci dessus au paragraphe a). La première couche ne doit pas être laissée plus de 72 heures sans être revêtue et ce quelque soit la température. Si ce délai est dépassé, la surface sera sablée ou abrasée avant de commencer l'application avec un profil de rugosité de 40 microns.

PULVERISATION

Sur des surfaces adéquates, **Belzona® 5811** peut être appliqué par pulvérisation airless à chaud. Un équipement adapté pourrait être une unité de pulvérisation airless au rapport de 63:1, soit avec un réchauffeur en ligne, soit avec une presse chauffante capable d'élever la température du produit jusqu'à au moins 50°C. ON NE DOIT PAS rajouter de solvant. Veuillez contacter directement Belzona pour toute information complémentaire.

Rapport de mélange 3:1 par volume
Température de buse 40-50°C
Pression de buse minimum 172 bars

Taille de buse 0.43-0.58 mm
Solvant de nettoyage **Belzona® 9121** MEK ou acétone
NE PAS DILUER

Commencer le mélange une fois que l'équipement de pulvérisation a été assemblé et testé minutieusement. Voir « **Instructions pour la pulvérisation de revêtements Belzona sans solvant** »

INJECTION

Belzona® 5811 peut être appliqué avec un équipement à injection pneumatique pour créer un calage porteur irrégulier.

POUVOIRS COUVRANTS THEORIQUES

Nombre de couches recommandés	2
Epaisseur Recherchée de 1 ^{ère} couche	250 microns
Epaisseur Recherchée de 2 ^{ème} couche	250 microns
Epaisseur total minimal de film sec	400 microns
Epaisseur total maximum de film sec	Limité par la résistance à l'affaissement
Pouvoir couvrant pratique de 1 ^{ère} couche	3.4 m ² /litre
Pouvoir couvrant pratique de 2 nd couche	3.4 m ² /litre
Pouvoir couvrant théorique pour atteindre une épaisseur minimum recommandée	2.5 m ² /litre

POUVOIRS COUVRANTS

En pratique, beaucoup de facteurs influencent le pouvoir couvrant obtenue. Sur des surfaces rugueuses telles que de l'acier corrodé ou du béton, le pouvoir couvrant pratique peut être réduit jusqu'à 20%. L'application à faible température réduira d'autant plus le pouvoir couvrant pratique.

REMARQUE:

1. NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. REPERER LES DIFFERENTES COUCHES

Le **Belzona® 5811** existe en deux couleurs, le noir et le beige, pour faciliter les applications en plusieurs couches. Suite à sa mise en œuvre, la couleur de produit peut changer en service.

3. INSPECTION

Un test au peigne électrique peut être réalisé sur des substrats afin de confirmer la continuité. Une tension de 2000 volt est recommandée pour confirmer qu'une épaisseur de 400 microns a été réalisée.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE - DURCISSEMENT

Le temps de durcissement dépend de la température ambiante et il sera d'autant plus long que la température sera basse.

Laisser le **Belzona® 5811** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Légère charge	Pleine charge mécanique ou immersion dans l'eau	Contact chimiques
10°C	48 heures	14 jours	21 jours
20°C	24 heures	5 jours	7 jours
30°C	12 heures	2 jours	5 jours

5. SURFACE ANTI DERAPANTE

Belzona® 5811 durcira en un revêtement lisse et résistant. Pour des zones pédestres, il est fortement recommandé que le **Belzona® Grip Systems Agrégat** soit ajouté sur **Belzona® 5811** immédiatement après l'application. Le choix et la quantité d'agrégat variera avec le degré « anti dérapant » désiré.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2011, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 1986-2010 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa
Belzona Polymers Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

