

Belzona® 5831 (ST-BARRIER)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE LIAISON MOLECULAIRE DURABLE

Belzona® 5831 peut s'abstenir de toute préparation de surface, cependant, il est conseillé de réaliser la meilleure préparation de surface possible. Au minimum, le substrat doit toujours être propre et solide.

PROCEDURES RECOMMANDEES

- Sabler la surface métallique afin d'obtenir les standards de propreté suivants:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage très soigné
Normes Américaines - Demi-Blanc SSPC-SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900.
- En environnement humide, hydrosabler à hautes pressions (2000-2500 bars) pour enlever l'ancien revêtement et préparer la surface.
- Abraser mécaniquement/Meuler afin de retirer toutes contaminations de surface, afin d'obtenir une surface libre de battitures, conforme à la norme ISO 8501-1 ST2.

Il est important de supprimer les contaminants tels que les sels des surfaces immergées.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Verser la totalité du contenu de la boîte du Durcisseur dans la boîte de base. Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.

MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour la préparation de petites quantités de Belzona® 5831 utiliser:

- en volume un ratio de 1 partie de base pour 1 partie de Durcisseur.
- en poids 1.75 partie de base, 1 partie de Durcisseur.

MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 10°C, réchauffer les boîtes de Base et de Durcisseur jusqu'à une température de 20 - 25°C.

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du début du mélange, il faut utiliser le Belzona® 5831 dans les limites données ci-dessous:

Température	10°C	20°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	70 mn	45 mn	22 mn

3. APPLICATION DU BELZONA® 5831

a) Première couche

Appliquer Belzona® 5831 directement sur la surface préparée avec une brosse courte et rigide, en appuyant fortement pour imprégner correctement la surface.

Pour obtenir une épaisseur de film correcte de 300 microns, un pouvoir couvrant de 3,3m²/litre pourra être retenu.

b) Seconde couche

En suivant la procédure décrite ci-dessus a). La deuxième couche sera appliquée après un délai de 6 - 8 heures (à 20°C) ou 16 heures (à 5°C). La première couche de Belzona® 5831 ne doit pas être laissée plus de 72 heures sans être revêtue, et ce quelque soit la température. Si ce délai est dépassé, la surface sera sablée ou abrassée avant de commencer l'application de Belzona® 5831.

POUVOIRS COUVRANTS

En pratique, beaucoup de facteurs influencent le pouvoir couvrant théorique. Une application à basse température verra le pouvoir couvrant réduit. Sur des surfaces rugueuses telles que de l'acier corrodé ou du béton, le pouvoir couvrant réalisé peut être réduit jusqu'à 20%.

L'application en immersion réduira le pouvoir couvrant.

REMARQUE: NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le Belzona® 9111 ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le Belzona® 9121, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA POLYMERISATION MOLECULAIRE

Le Belzona® 5831 se solidifie dans un environnement froid et humide jusqu'à une température de + 5°C. Cependant, le temps de durcissement dépend de la température ambiante et il sera d'autant plus long que la température sera basse.

Laisser le Belzona® 5831 se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Charge légère	Charge mécanique totale
10°C	48 h	14 j
20°C	24 h	5 j
30°C	12 h	2 j

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTÉ ET SÉCURITÉ"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-sécurité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2008, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona® 5831 - Mode d'emploi - (2)

Printed in England Publication No. 11-8-08 **F**

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com



ISO 9001:2000
Q 09335



www.belzona.com