



BELZONA® 8111 (MOULDABLE WOOD)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

Appliquer **UNIQUEMENT** sur des surfaces propres, fermes et seches.

- Dégager les parties détachées ou pourries de la menuiserie avec un couteau tranchant ou un ciseau à froid.
- Poncer toutes les surfaces pour éliminer les vieilles peintures, les dépôts friables, etc.
- Éliminer les huiles, graisses et saletés en lavant avec une solution détergente ou en essayant avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Methyl Ethyl Ketone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

LA OU BELZONA® 8111 NE DOIT PAS ADHERER

A l'intérieur des moules, etc., passer au pinceau une mince couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) et laisser sécher 15 à 20 min. avant de commencer l'étape No. 2.

Les surfaces poreuses devront être préalablement obturées avec une laque appropriée.

2. MELANGE DES COMPOSANTS

Verser le volume requis de **Belzona® 8111** Liquide Réactif dans un godet de mélange approprié.

Ajouter une petite quantité de **Belzona® 8111** Fibre de Bois.

Mélanger soigneusement. Ajouter de la Fibre de Bois afin d'obtenir la consistance recherchée. Continuer le mélange pendant 2 à 3 min.

1. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 8111** dans les limites données ci-dessous.

Température	5°C	15°C	25°C
Délai d'utilisation	20 min	12 min	8 min

2. PROPORTIONS DE MELANGE

Il n'y a pas de proportion de mélange spécifique pour **Belzona® 8111**. Cependant un mélange de 3 parties en poids de Liquide Réactif pour 2 parties en poids de Fibre de Bois donnera une pâte homogène, tandis qu'un mélange de 3 parties en poids de Liquide Réactif pour 1 partie en poids de Fibre de Bois donnera une consistance propice au moulage.

3. APPLICATION DU BELZONA® 8111

POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- Quand la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

1. RECONSTRUCTION

- Appliquer sur la surface préparée en utilisant la spatule ou l'applicateur plastique fourni. Presser fortement pour chasser l'air emprisonné.
- Appliquer suffisamment de produit pour permettre un usinage ultérieur ou modeler au profil initial en appuyant une feuille de polyéthylène sur le **Belzona® 8111** non durci. Ceci évite aussi tout collage sur la surface exposée.

2. MOULAGE

- Appliquer au pinceau une mince couche de **Belzona® 8111** sur la surface du moule qui a été préalablement enduit avec **Belzona® 9411**.
- Remplir le moule en versant le **Belzona® 8111** restant. Agiter le moule pour laisser échapper l'air emprisonné.

NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE - DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 8111** se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de la soumettre aux conditions suivantes:

Température	Usinage et/ou charge légère	Pleine charge mécanique
5°C	40 min	60 min
10°C	30 min	40 min
15°C	20 min	30 min
20°C	15 min	20 min
25°C	10 min	15 min
30°C	5 min	10 min

Ces temps sont donnés pour une épaisseur de 0,6 cm. Ils sont réduits pour des sections plus importantes et augmentés pour des sections plus faibles.

5. COLORATION

Une fois complètement durci, **Belzona® 8111** peut être peint ou teinté comme n'importe quel autre bois. Cependant, les meilleurs résultats seront obtenus si les colorants sont incorporés dans le **Belzona® 8111** Liquide Réactif avant s'y ajouter le **Belzona® 8111** Fibre de Bois. Quel que soit le type de colorant, ne pas en rajouter plus de 2% en volume, sinon le temps de durcissement en serait affecté et les propriétés physiques altérées.

6. CAPACITE VOLUMIQUE

A une proportion de mélange de 3 parts de Liquide Réactif pour 2 parts de Fibre de Bois, la capacité volumique de **Belzona® 8111** est de 710 cm³/kg.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET LA SECURITE

Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche technique santé-sécurité ci-jointe.

Toutes les descriptions présentées dans cette notice sont basées sur les résultats d'essais de longue durée, effectués dans nos laboratoires et nous les certifions exactes et précises. Nous n'offrons aucune garantie couvrant les résultats de l'exploitation de nos produits dans n'importe quel cas, que l'utilisation ait été décrite ou non, et nous ne pouvons accepter de responsabilité si les résultats désirés ne sont pas obtenus.

Copyright © 1996, BELZONA INTERNATIONAL LIMITED. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright © 1984, 1985, 1986, 1988, 1989, 1990, 1991, 1995 BELZONA INTERNATIONAL LIMITED. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électronique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 8111 - Mode d'emploi (2)

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



Printed in England Publication No. 222-10-96 **F**